

Ácido acético furfural a partir de fontes renováveis



PROJETO COLABORATIVO

3.4. Novo processo de recuperação e valorização de ácido acético e furfural de base renovável



PROMOTORES

Caima



CONTACTOS

gabriel.sousa@altri.pt



PRODUTO | PROCESSO | SERVIÇO

Indústria e logística sustentáveis

TRL

8

PALAVRAS-CHAVE

Economia circular · Subprodutos · Ácido acético · Furfural

PROPRIEDADE INTELECTUAL

Sem informação.

SUMÁRIO

O presente projeto pretende promover a instalação de uma nova unidade de extração, recuperação e purificação de ácido acético e furfural, com recurso a subprodutos da madeira, por meio de um processo totalmente inovador a nível mundial.

Neste contexto, será instalada uma nova unidade industrial direcionada à extração líquido-líquido de ácido acético e furfural e reaproveitamento do vapor resultante da combustão de biomassa florestal, a partir de uma nova central térmica, bem como recuperação de solvente e purificação de ácido acético e furfural das correntes de condensados de evaporação, provenientes do processo produtivo da pasta solúvel, a partir de madeira *E. globulus*.

A este nível, pretende-se que a unidade fabril seja de base totalmente renovável, promovendo o alcance de um menor impacto ambiental, através da redução do consumo de combustíveis fósseis e da produção de GEE.

Neste âmbito, importa referir que a extração e purificação do ácido acético e do furfural apresenta importantes vantagens, tais como (i) o aproveitamento económico destes compostos na indústria química e (ii) a redução da carga orgânica à entrada para o tratamento de efluentes da unidade fabril, promovendo importantes benefícios, não só a nível ambiental, como também a nível económico, considerando o elevado valor destes compostos nos mercados internacionais. Com efeito, atualmente, tanto Portugal, como a própria UE, são importadores significativos de ácido acético e furfural, pelo que o projeto permitirá promover uma resposta mais eficiente à elevada procura destes produtos.

